

Ανάθεση:
Τομπούλογλου
Ενημέρωση:
Πρ. Εκπ/κών



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ, ΕΡΕΥΝΑΣ
ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

Βαθμός Ασφαλείας:
Να διατηρηθεί μέχρι:
Βαθμός Προτεραιότητας:

Διεύθυνση Π.Ε. Ανατολικής Θεσσαλονίκης

Αρ. Πρωτ.: 1218

Ελήφθη: 19-1-2018

Αθήνα, 12-1-2018
Αριθ. Πρωτ. : Φ.14/226300/ΕΚ/5040/Δ1

ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΣΠΟΥΔΩΝ Π/ΘΜΙΑΣ ΚΑΙ Δ/ΘΜΙΑΣ
ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΣΠΟΥΔΩΝ, ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ & ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ Π.Ε.
ΤΜΗΜΑ Γ' ΜΑΘΗΤΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ & ΣΧΟΛΙΚΗΣ ΖΩΗΣ

Ταχ. Δ/ση : Ανδρέα Παπανδρέου 37
Τ.Κ. - Πόλη : 15180 - Μαρούσι
Ιστοσελίδα : <http://www.minedu.gov.gr>
Email : spudonpe@minedu.gov.gr
Πληροφορίες : Σ. Λαπατά
: Ε. Κουσουράκου
Τηλέφωνο : 210 344 3285
FAX : 210 344 3354

ΠΡΟΣ : 1. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
Δ/ση Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας ΠΚΝ
26^{ης} Οκτωβρίου 64
Τ.Κ54627

Κοιν: 1. Περιφερειακή Δ/ση Π.Ε&Δ.Ε Κεντρικής
Μακεδονίας
2. Δ/νσεις Π.Ε: Αν. Θεσσαλονίκης, Δυτ.
Θεσσαλονίκης, Ημαθίας, Κιλκίς, Πέλλας, Πιερίας,
Σερρών, Χαλκιδικής

ΘΕΜΑ: «Έγκριση υλοποίησης εκπαιδευτικού προγράμματος-βιωματικού εργαστηρίου»
Σχετ: 226300/21-12-2017

Απαντώντας στο με αριθμό πρωτοκόλλου ΔΔΥ/ΠΚΜ/οικ.245300/2351/19-6-2017 αίτημά σας, σας γνωστοποιούμε ότι σύμφωνα με το Πρακτικό 53/20-12-2017 του Ινστιτούτου Εκπαιδευτικής Πολιτικής (ΙΕΠ) εγκρίνεται η υλοποίηση του εκπαιδευτικού προγράμματος-βιωματικού εργαστηρίου με τίτλο: «ούτε καλύτερος, ούτε χειρότερος, απλά διαφορετικός» του Τμήματος Δημόσιας Υγείας της Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας, το οποίο απευθύνεται σε μαθητές και μαθήτριες Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης (Β', Γ', Δ' τάξεων Δημοτικού), για το σχολικό έτος 2017-2018, υπό τις εξής προϋποθέσεις:

- (α) η συμμετοχή του σχολείου στο εν λόγω πρόγραμμα είναι προαιρετική, πραγματοποιείται με τη σύμφωνη γνώμη του Συλλόγου Διδασκόντων και σε συνεργασία με τον/την Υπεύθυνο/-η Αγωγής Υγείας/Σχολικών Δραστηριοτήτων της οικείας Δ/σης Εκπαίδευσης,
- (β) να υπάρχει προηγούμενη συνεννόηση με τη Διεύθυνση του σχολείου και το διδακτικό προσωπικό, ώστε να μην παρακωλύεται το σχολικό πρόγραμμα,
- (γ) η υλοποίηση του προγράμματος να πραγματοποιείται παρουσία του εκπαιδευτικού της τάξης, δωρεάν και χωρίς διανομή οποιουδήποτε διαφημιστικού υλικού,
- (δ) η διάρκεια του προγράμματος να μην υπερβαίνει τις τέσσερις (4) διδακτικές ώρες».

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΟΛΙΤΗΣ



ΤΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ
ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ

Εσωτερική Διανομή:
Δ/ση Σπουδών, Προγραμμάτων & Οργάνωσης Π.Ε. - Τμήμα Γ'